



2016



Паспорт качества
№ 270M от 1 июня 2021 г.



Наименование продукта: Масло моторное синтетическое «Татнефть Лухе PAO» SAE 5W-30, API SN, ACEA A3/B4
 Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
 Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
 Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
 Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-13-2018 "Масло моторное синтетическое «Татнефть Лухе PAO»"
 Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012
 Декларация о соответствии: № ЕАЭС №RU Д-РУ.АД17.В.00905/19, срок действия с 29.08.2019 г. по 28.08.2022 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 5
 Дата изготовления: 31 мая 2021 г.
 Дата, время отбора: 31.05.2021 16:20:00
 Дата испытания: 31 мая 2021 г.

Место отбора: D0001 Титул 013
 Количество, т: 7,500
 Объем, м³: 8,756
 Температура, °С: 60,0
 Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8542

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	-	в пределах 9,3 - 12,5	10,9	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 140	157	ГОСТ 25371
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе ССС -при температуре минус 30 °С	сП	-	не более 6600	5 032	ASTM D 5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе MRV -при температуре минус 35 °С	сП	-	не более 60000	32 158	ASTM D 4684
5	Щелочное число	мг КОН/г масла	-	не менее 9,0	11,0	ГОСТ 11362
-			не менее 10,0	11,5	ASTM D 2896	
6	Массовая доля сульфатной золы	%	-	не более 1,6	1,5	ГОСТ 12417
7	Массовая доля механических примесей	% масс.	не более 0,03	не более 0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	%	следы	отсутствие	следы	ГОСТ 2477
9	Температура застывания	°С	-	не выше минус 45	минус 63	ГОСТ 20287 (метод Б)
10	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не менее 135	не ниже 220	235	ASTM D 92
11	Потери от испарения (по методу NOACK)	% масс.	-	не более 13	10,0	ASTM D 5800 процедура В
12	Склонность к пенообразованию: - при 24 °С - при 94 °С - при 24 °С (после испытания при 94 °С) Стабильность пены: - при 24 °С - при 94 °С - при 24 °С (после испытания при 94 °С)	см ³	-	не более 10	5	ASTM D 892
-			не более 20	10		
-			не более 10	5		
-			не более 0	0		
-			не более 0	0		
-			не более 0	0		
13	Массовая доля активных элементов: кальций цинк	%	-	не нормируется	0,36	ASTM D 6481
-			-	0,12		
14	Массовая доля фосфора	%	-	не более 0,12	0,09	ASTM D 6481
15	Массовая доля серы	%	-	не более 0,5	0,3	ASTM D 6481
16	Плотность при 15 °С	кг/м ³	-	не нормируется	857	ASTM D 4052
17	Плотность при 20 °С	кг/м ³	-	не нормируется	854	ГОСТ 3900

Код ОКПД2: 19.20.29.110

Код ТН ВЭД ЕАЭС:

2710198200

